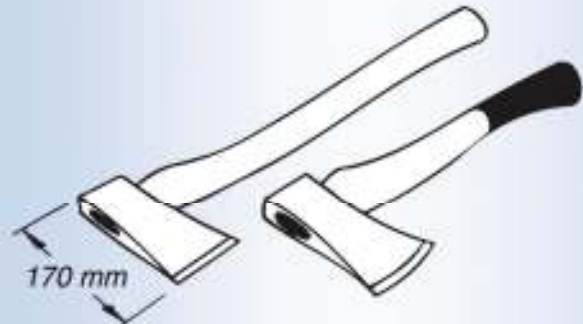


Vorrichtung für Äxte SVA-170

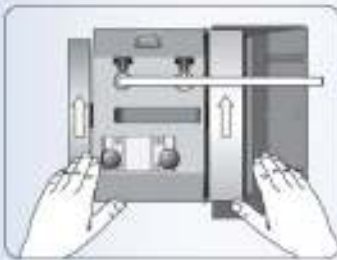


ÄXTE VERSCHIEDENER ART

Für Äxte bis zu 170 mm. Grössere Äxte werden ohne Schleifvorrichtung geschliffen und auf der Universalstütze gestützt (Seite 44).



Aufstellen der Maschine



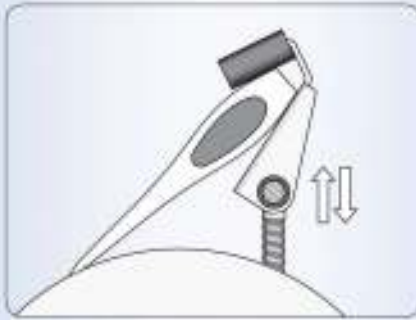
Schleifrichtung:
Gegen die Schneide.

Konstruktion

Die Vorrichtung besteht aus einer keilförmigen Auflage mit einem mit Gummi überzogenen Anschlag. Die Vorrichtung arbeitet auf der Universalstütze und gleitet so über den Stein.

Dank dieser Konstruktion wird die Axt durch die Drehung des Steines in die Vorrichtung gepresst. Sie müssen einfach die Axt mit den Händen festhalten und führen. Die Vorrichtung kann nur funktionieren, wenn sich der Stein gegen die Schneide dreht. Falls erforderlich, kann die Abziehscheibe entfernt werden, um mehr Platz für einen langen Stiel zu bekommen.

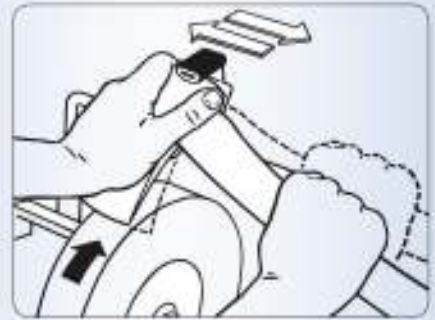




Die Axt in die Vorrichtung setzen. Den Schneidenwinkel durch Verstellung der Universalstütze einstellen. Entweder nach dem befindlichen Winkel oder nach einem neuen Winkel mit Hilfe der Winkellehre.



Drücken Sie mit Ihrer Handfläche nahe beim Stein auf die Axt. Die Axt wird automatisch gegen den Anschlag der Vorrichtung gepresst – und somit ist das Schleifen am wirkungsvollsten.

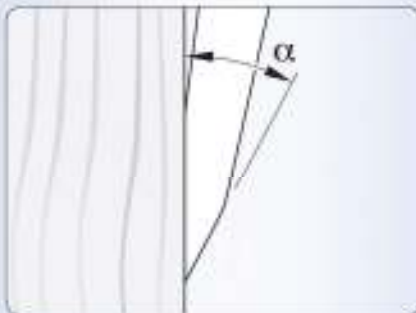


Folgen Sie der Form der Schneide, indem Sie den Stiel heben oder senken. Lassen Sie die Vorrichtung auf der Universalstütze hin und her gleiten, damit der Stein gleichmässig abgenutzt wird.

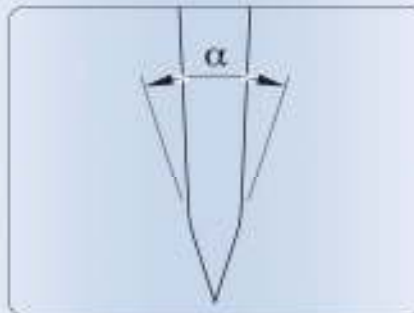
Schneidenwinkel

Der Schneidenwinkel eines Hackbeiles sollte 25–30° betragen, je nach Härte des Holzes. Schleifen Sie die Seite gegen das Holz mit einem kleineren Schneidenwinkel. Dank der längeren Schleiffase arbeitet die Axt besser und sie ist auch leichter zu kontrollieren.

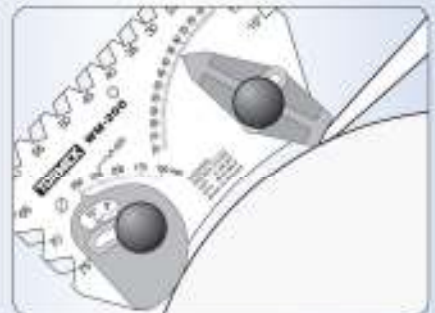
Eine Forstaxt muss einen grösseren Schneidenwinkel besitzen, 30–40°, damit die Schneide dauerhafter wird. Abgerundete Schleiffasen erleichtern die Arbeit. Dazu wird zweimal mit der Universalstütze in verschiedenen Positionen geschliffen.



Bei einem Hackbeil, eine längere Fasse auf der Seite gegen das Holz schleifen.



Eine Forstaxt braucht einen Schneidenwinkel (α) von 30–40°. Die Schleiffasen abrunden, damit die Axt leichter arbeitet.



Der Schneidenwinkel kann mit der Winkellehre WM-200 eingestellt werden.



Durch Abziehen und Polieren auf der Lederabziehscheibe wird die Schneide schärfer und mehr dauerhaft. Immer weg von der Schneide abziehen.