

KJ-45 - Zentrierende Vorrichtung für Messer

Mit dieser Vorrichtung erzielen Sie unabhängig von Stärke und Geometrie der Klinge symmetrische Schneidfasen mit beidseitig gleichem Winkel. Ob herkömmliches Küchenmesser oder dickeres, konisch zulaufendes Jagdmesser: Freuen Sie sich auf das gleiche hervorragende Ergebnis an beiden Schneidfasen, ohne die Vorrichtung verstellen zu müssen. Die KJ-45 Zentrierende Vorrichtung für Messer eignet sich für Haushalts-, Koch-, Handwerks- sowie Jagd- und Angelmesser – also praktisch für alle Messer, die geschliffen werden müssen. Auch Zugmesser und Gartenscheren sind kein Problem.

Darum die zentrierende Vorrichtung für Messer KJ-45!

- Zentriert das Messer in der Vorrichtung, um maximale Symmetrie und so ein optimales Ergebnis zu erzielen.
- Zentriert und fixiert konisch zulaufende Klingen.
- Zusätzlicher Anschlag für breite Messer, wie z.B. Küchenbeile.
- Durch eine Bewegung zwischen den beiden Anschlägen lässt sich eine leicht konvexe Schneide formen.
- Robuste Konstruktion: Klemmen aus Zinkguss, Anschläge aus Verbundmaterial.
- Perfekt ausbalanciert: Das meiste Gewicht verteilt sich auf die Klemmen, was einen besonders gut ausbalancierten Schleifvorgang ermöglicht.
- Gleitet reibungsarm und damit sehr geschmeidig an der Universalstütze entlang.
- Mit Tormek T-4 und Tormek T-8 sowie älteren Modellen verwendbar.



Symmetrisches Schleifen durch effektive Zentrierung

Wenn Sie ein Messer in die KJ-45 Zentrierende Vorrichtung für Messer einlegen, wird das Messer unabhängig von Dicke und Geometrie automatisch in der Vorrichtung zentriert. Dies sorgt für eine effektive Zentrierung aller Messerstärken bis zu einer Dicke von 10 mm. Hierdurch werden auch Klingen zentriert, die vom Rücken zur Schneide dünner werden. So werden beide Schneidfasen des Messers symmetrisch geschliffen. Einfache Einstellung, makellostes Ergebnis.

Frei beweglich, zuverlässiger Halt

Da die KJ-45 Zentrierende Vorrichtung für Messer mit dem Anschlag frei auf der Universalstütze aufliegt, können Sie der Messerform folgen und sich dabei dennoch auf den zuverlässigen Halt durch die Universalstütze verlassen. So lassen sich verschiedenste Formen, wie z.B. Handwerks-, Fleischer- und klassische Kochmesser gleichermaßen perfekt schleifen.

Passt zu den allermeisten Messern

Die KJ-45 Zentrierende Vorrichtung für Messer zentriert Messer mit einer Klingenstärke bis zu 10 mm. Sie können Messer mit einer Klingenlänge von bis zu 60 mm und einer Klingenbreite von bis zu 12 mm schleifen. Für kleinere Messer kombinieren Sie die Vorrichtung für Messer mit der SVM-00 Halterung für kleine Messer – hiermit lassen sich auch kleinste Messer mühelos handhaben. Die KJ-45 Zentrierende Vorrichtung für Messer verfügt über einen zusätzlichen Anschlag, der auch das Schleifen sehr breiter Klingen ermöglicht, wie z.B. von Küchenbeilen. Noch breitere Klingen oder Werkzeuge lassen sich in Kombination mit der US-430 Universalstütze verlängert schleifen. Für Messer mit langer und flexibler Klinge, wie z.B. Filetmesser, ist die KJ-140 Breite Zentrierende Vorrichtung für Messer erhältlich, die durch Stabilisierung der flexiblen Klinge auch in solchen Fällen ein symmetrisches Ergebnis ermöglicht.

SVM-00 - Vorrichtung für kleine Messer

Tormeks Halterung für kleine Messer, die SVM-00, ermöglicht das Schleifen von wirklich kleinen Klingen, was bisher schwierig war. Normalerweise hat man dann aus freier Hand geschliffen, aber das geht auf die Handgelenke und es ist jedes Mal eine Herausforderung, eine einheitliche Schleiffase zu erzielen und sehr schwierig, den Schneidenwinkel kontrolliert zu steuern.

Die neue Halterung wird zusammen mit der Tormek Vorrichtung für Messer KJ-45 oder SVM-45 benutzt. Jetzt können Sie auch verschiedene Arten von Schnitzmessern, Kerbschnitzmesser und Messern für feine Details schleifen. Auch Taschenmesser können bei perfekter Kontrolle geschärft werden.

Da es der Messergriff ist, der in der Halterung SVM-00 montiert wird, gibt es keine Grenze, wie dünn die Klingen sein dürfen, die Sie schleifen wollen.

Patent No. SE 537247, EP 2660005 USA 9186767



KJ-140 - Breite zentrierende Vorrichtung für Messer

Diese perfekt ausbalancierte, patentierte Vorrichtung ermöglicht das stabile Schleifen von Messern mit langen und flexiblen Klingen. Mit der KJ-140 Breiten zentrierenden Vorrichtung für Messer erreichen Sie auf beiden Seiten der Klinge einen symmetrischen Schleifwinkel. Die Klinge wird unabhängig von Dicke und Geometrie in der Vorrichtung zentriert, und Sie erhalten an beiden Schneidfasen des Messers das gleiche Ergebnis. Die längere Klemme stabilisiert flexible Klingen und verhindert, dass diese sich durchbiegen. Dies gewährleistet den gleichen Winkel und Druck über die gesamte Schneidfase.



Darum die breite zentrierende Vorrichtung für Messer KJ-140!

- Die 140 mm breite Klemme stabilisiert biegsame Klingen.
- Zentriert und fixiert konisch zulaufende Klingen.
- Zusätzlicher Anschlag für breite Messer, wie z.B. Küchenbeile.
- Durch eine Bewegung zwischen den beiden Anschlägen lässt sich eine leicht konvexe Schneide formen.
- Robuste Konstruktion: Klemmen aus Zinkguss, Anschläge aus Verbundmaterial.
- Perfekt ausbalanciert: Das meiste Gewicht verteilt sich auf die Klemmen, was einen besonders gut ausbalancierten Schleifvorgang ermöglicht.
- Gleitet reibungsarm und damit sehr geschmeidig an der Universalstütze entlang.
- Mit Tormek T-4 und Tormek T-8 sowie älteren Modellen verwendbar.



Symmetrisches Schleifen durch effektive Zentrierung

Wenn Sie ein Messer in die KJ-140 Breite zentrierende Vorrichtung für Messer einlegen, wird das Messer unabhängig von Dicke und Geometrie automatisch in der Vorrichtung zentriert. Dies sorgt für eine effektive Zentrierung aller Messerstärken bis zu einer Dicke von 10 mm. Hierdurch werden auch Klingen zentriert, die vom Rücken zur Schneide dünner werden. So werden beide Schneidfasen des Messers symmetrisch geschliffen. Einfache Einstellung, makellostes Ergebnis.

Breitere Klemme für mehr Stabilität

Die KJ-140 Breite zentrierende Vorrichtung für Messer funktioniert genauso wie die KJ-45 Zentrierende Vorrichtung für Messer, verfügt aber über eine breitere Klemme.

Die größere Klemmenbreite von 140 mm stabilisiert dünne Klingen und ermöglicht durch den festeren Halt eine gleichmäßige Schneidfase über die gesamte Klingenlänge. Natürlich eignet sie sich ebenso gut für größere Messer mit festerer Klinge, wie z.B. Kochmesser.

Beachten Sie bitte, dass die KJ-140 Breite zentrierende Vorrichtung für Messer nicht mit der SVM-00 Halterung für kleine Messer kombinierbar ist – in diesem Fall ist stattdessen die KJ-45 Zentrierende Vorrichtung für Messer zu verwenden.

Frei beweglich, zuverlässiger Halt

Da die KJ-140 Breite zentrierende Vorrichtung für Messer mit dem Anschlag frei auf der Universalstütze aufliegt, können Sie der Messerform folgen und sich dabei dennoch auf den zuverlässigen Halt durch die Universalstütze verlassen. So lassen sich verschiedenste Formen, wie z.B. Filetier-, Fleischer- und klassische Kochmesser, gleichermaßen perfekt schleifen.

RBS-140 - Vorrichtung für Rundmesser

Zubehör für die Tormek T-2 Pro Kitchen Schleifmaschine für Küchenmesser zum Schärfen von Rundmessern.

Vorrichtung für Rundmesser. Gyrosschneider, Dönermesser oder Shawarma-Schneider – wie auch immer Sie es nennen: Es ist an der Zeit, es wieder scharf zu machen! Die RBS-140 Vorrichtung für Rundmesser ist für die meisten Klingenmodelle elektrischer Messer mit runden Klingen geeignet. Das Zubehör wurde speziell entwickelt und passt nur zur Schleifmaschine Tormek T-2 Pro Kitchen, die eine minimale Menge an Stahl abträgt und Ihnen im Handumdrehen professionell geschärfte Klingen liefert!



Zubehör für die Tormek T-2 Pro Kitchen Schleifmaschine für Küchenmesser zum Schärfen von Rundmessern.

- Schleift Rundmesserklingen mit einem Durchmesser von ca. 80 - 140 mm.
- Passend für die meisten Lochprofile auf Klingen verschiedener Hersteller.
- Nach dem Zusammenbau schleift sie automatisch, einfach zusammenbauen und die Maschine starten!
- Separates Abziehen entfernt den Grat und poliert die Klinge rasiermesserscharf.

Schärfen sie ihre eigenen Rundmesser

Mit der RBS-140 Vorrichtung für Rundmesser müssen Sie Ihre Rundmesserklingen nicht mehr abgeben, um sie professionell schleifen zu lassen. Ihre Messer werden auch nicht mehr so schnell stumpf wie nach dem Schärfen auf einem Wetzstahl, der unterschiedliche Schleifwinkel auf der Klinge liefert. Stattdessen erhalten Sie in kürzester Zeit eine professionell geschliffene Klinge mit dem gleichen Winkel auf der gesamten Klinge. Ihre Rundmesserklingen müssen das Restaurant nie mehr verlassen!

Klingen die länger halten

Da die RBS-140 Vorrichtung für Rundmesser zusammen mit der Schleifmaschine Tormek T-2 Pro Kitchen Messerschärfer verwendet wird, wird während des Schleifens nur eine minimale Stahlstärke von Ihren Rundmesserklingen abgetragen. Das führt zu einer längeren Lebensdauer, ist umweltfreundlich und ökonomisch.

Professionelles Schleifen für schärfste Ergebnisse

Mit der RBS-140 Vorrichtung für Rundmesser können Sie Ihre Rundmesserklingen kinderleicht selbst wie ein Profi schärfen. Nachdem Sie die Klinge im Zubehör angebracht haben, klappen Sie diese gegen die Schleifscheibe nach unten und schalten die Maschine ein. Das Zubehör ist so konzipiert, dass sich Ihre Rundmesser Klinge selbst gegen die feinkörnige Diamantschleifscheibe dreht und geschliffen wird, ohne dass Sie noch etwas tun müssen. Nach ungefähr einer Minute ist die Klinge fertig geschliffen. Dann montieren Sie die Klinge wieder ab und ziehen sie auf der separaten Kompositscheibe ab. So entfernen Sie den Grat, der sich gebildet hat und polieren die Schneide, so dass sie rasiermesserscharf wird (Schutzhandschuhe tragen!). So einfach es ist, so scharf ist das Ergebnis!

SC-60 - Schleifvorrichtung für Scheren

Gib deiner Schere den Schliff, den sie verdient – mit professioneller Präzision auf deiner Tormek. Die SC-60 Vorrichtung für Scheren verwandelt deine Schleifmaschine in ein Kraftpaket zum Schärfen der meisten Scheren. Von normalen Küchenscheren bis zu leistungsfähigen Heckenscheren - diese Vorrichtung hantiert sie mit Leichtigkeit. Das Design bietet eine schnelle 60-Grad-Einstellung, ein sechseckiges Muster für geringe Reibung und eine weichere Klemme für mehr Stabilität und weniger Vibrationen. Nie mehr stumpfe Scheren wegwerfen oder sich mit nicht ganz so scharfen zufriedengeben. Schneller und einfacher. Das ist die Tormek Art.



Was spricht für die SC-60 Vorrichtung für Scheren?

- Einfache 60° Winklereinstellung für einen präzisen Winkel.
- Eingebaute Kompensation für die automatische Einstellung zur Verwendung mit der WM-200 Winkellehre.
- Entwickelt für minimale Reibung und Vibration.
- Optimierte Halterung für sichereres Schleifen.
- Kann mit Tormek T-2 Pro Kitchen Knife Sharpener, Tormek T-4 und Tormek T-8 verwendet werden.



Spezifikationen

Gewicht 0,43 kg

Farbe: Grau/schwarz

Messer Kompatibilität: Funktioniert mit der Tormek T-8, Tormek T-4 und älteren Tormek Maschinen mit einer Universalstütze. Mit dem Tormek T-2 Pro Kitchen Knife Sharpener können normale Küchenscheren mit einer Klingenlänge von bis zu 120 mm (gemessen vom Drehpunkt bis zur Spitze) geschärft werden. Bitte beachte, dass die SC-60 Vorrichtung für Scheren aufgrund ihrer besonderen Geometrie nicht für gewellte oder gezackte Scheren oder Friseurscheren geeignet ist.

AX-40 - Schleifvorrichtung für Äxte

Du wirst erstaunt sein, wie scharf du quasi jede Axt mit der AX-40 Vorrichtung für Äxte schleifen kannst. Die zwei Backen schließen sich sicher um den Axtkopf und ermöglichen ein einfaches, symmetrisches und präzises Schärfen. Mit der Vorrichtung für Äxte kannst du konkave, flache oder konvexe Fasen schärfen, je nachdem, was am besten zu deiner Axt und ihrem Einsatzgebiet passt. Sie eignet sich für alle Arten von Äxten, von Beilen bis zu Zimmermannsäxten, Schnitzäxten und Breitäxten - praktisch jede Axt kann perfekt geschärft werden.



Warum AX-40 Vorrichtung für Äxte?

- Einfach zu bedienen.
- Präzises und symmetrisches Schärfen.
- Vielseitig: schärft konvexe, flache oder konkave Fasen.
- Passt für alle Arten von Äxten.
- Funktioniert mit der Tormek T-8, Tormek T-4 und älteren Modellen.



Konvexe, flache oder konkave Fase

Mit der AX-40 Vorrichtung für Äxte kannst du jede Art von Axt mit einer konvexen, flachen oder konkaven Fase schärfen. Jede Backe der Vorrichtung hat zwei Anschläge, mit denen du eine kontrollierte Bewegung über die Schleifscheibe zwischen den Anschlägen machen kannst, um eine konvexe Fase zu schärfen. Du kannst auch einen leicht hohlen Schliff schärfen, indem du einen der Anschläge als Bezugspunkt verwendest. Um eine völlig flache Fase zu erhalten, schleifst du auf der Seite einer Diamantschleifscheibe mit dem MB-102 Multihalter.

Gerade oder gebogene Schneiden

Äxte für den Außenbereich und Schnitzäxte haben in der Regel eine gebogene Schneide, während Spaltäxte und Zimmermannsäxte eine fast gerade Schneide haben können. Da die Anschläge der Axtvorrichtung abgerundet sind, kann einfach der Form der Axt gefolgt werden, egal ob sie gerade oder abgerundet ist. So erzielst du eine gleichmäßige Fase an all deinen Äxten!

Schärfwinkel nach Anwendungsbereich

Mit der AX-40 Vorrichtung für Äxte hast du die Freiheit, den optimalen Schärfwinkel für deine Axt mit der WM-200 Winkellehre zu wählen. Der Schneidenwinkel für eine Allround-Axt für den Sport- und Outdoor-Einsatz ist größer als für eine Schnitzaxt, damit mehr Kraft aufgewendet werden kann. Ein Spaltbeil erfordert einen noch größeren Schneidenwinkel. Schnitzäxte können beispielsweise asymmetrisch geschliffen werden, mit einer größeren Fase auf der linken Seite (wenn du Rechtshänder bist). Dadurch kannst du leichter schneiden und schnitzen, weil die Schnittkraft näher an der Schnittrichtung liegt.

Extreme Vielseitigkeit

Die AX-40 Vorrichtung für Äxte ist nicht nur in Bezug auf die verschiedenen Achsen, die sie schärfen kann, vielseitig, sondern bietet auch eine große Bandbreite an Positionierungsmöglichkeiten beim Schärfen. Du kannst entweder mit nachlaufender Schneide (die Schneide in der Richtung der Umdrehung der Schleifscheibe) oder mit vorlaufender Fase (die Schneide entgegen der Drehrichtung) schärfen, stehend oder sitzend auf beiden Seiten der Maschine. Du kannst die Position finden, die am besten zu dir und deiner Axt passt.

Spezifikationen

Gewicht 0,15 kg

Farbe: Schwarz

Material: Haltbarkeitsgeprüftes Verbundmaterial. Infundierte Elastomerteile

Garantie: 2 Jahre

SVS-38 - Vorrichtung für kurze Werkzeuge

Die patentierte Schleifvorrichtung hat zwei parallele Flansche, die beiderseits der Universalstütze als Führung dienen. Sie wurde für kurze Schnitzwerkzeuge, kurze Stechbeitel und Werkzeuge für elektrische Schnitzmaschinen entwickelt.

Dank dieser Konstruktion wird das Werkzeug immer im rechten Winkel zum Schleifstein gehalten – auch wenn man es dreht. Dies ist ein grosser Vorteil, da man sich bei der Arbeit ganz auf das Schleifen konzentrieren kann und sich nicht darum kümmern muss, ob das Werkzeug im rechten Winkel zum Stein gehalten wird. Das ist ein großer Vorteil, da Sie sich immer darauf konzentrieren können, wie die Schneide den Schleifstein oder die Abziehscheibe berührt, ohne dass Sie sich darum kümmern müssen, ob die Vorrichtung rechtwinklig zum Stein steht. Mindestlänge des Werkzeugs: 45 mm bei einem Schneidenwinkel von 20°.

Was unterscheidet den SVS-38 vom SVS-32?

SVS-38 ist eine Weiterentwicklung der SVS-32. Der neue Werkzeughalter kann etwas breitere Werkzeuge aufnehmen, im Übrigen sind die Funktionen gleich wie beim SVS-32.

SVS-38: Max. Werkzeugbreite 38 mm.

SVS-32: Max. Werkzeugbreite 32 mm.

Patent Nr. EP 1262281, U.S. 6,623,340.



SVD-110 - Schleifstütze

Mit der Schleifstütze erhalten Sie eine größere Stützfläche von der Universalstütze.

Sie ist ideal zum Schleifen von Schabern und Spezialwerkzeugen zum Schnitzen, z.B. große Scorp-Schnitzmesser und Fassschaber.

Sie können Sie auch für Ziehklingen und Hohldrehwerkzeuge verwenden.

Die ausreichend bemessene Oberfläche von 90×110 mm sorgt dafür, dass Sie auch lange Werkzeuge stabil gegen den Stein halten können.

Die Bohrung hat eine spezielle Keilform, die die Blockierkraft um volle 250 % erhöht. Sie können die Schleifstütze sofort im gewählten Winkel verriegeln. Diese einzigartige Konstruktion wurde von Tormek patentiert.

Patent Nr. SE 9302442-0, EP 2294497. U.S. 5,816,735.



SE-77 - Vorrichtung für gerade Schneiden

Mit der SE-77 ist es einfach, ihre Stemmeisen und Hobeisen zu schärfen.

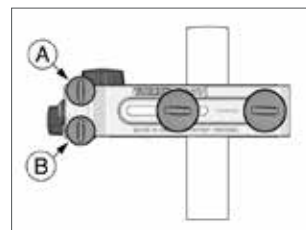
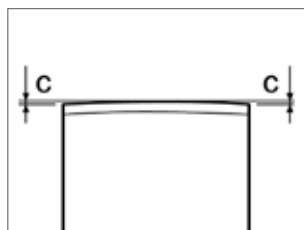
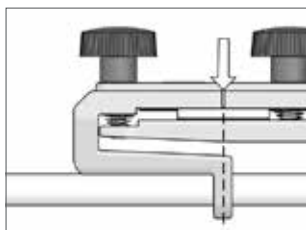
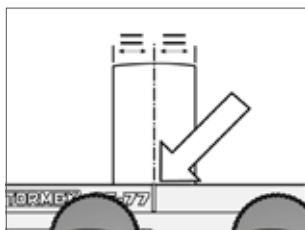
Sie können die Vorrichtung für gerade Schneiden recht einfach einstellen, um Ihre Stemmeisen und Hobeisen mit einer rechtwinkligen Schneide zu schärfen. Das Design gibt Ihnen die besten Voraussetzungen für das erfolgreiche Schärfen mit höchster Präzision des Endergebnisses. Sie können die Vorrichtung auch für eine leicht konvexe Form einstellen.

Die Vorrichtung für gerade Schneiden SE-77 ist eine Weiterentwicklung der Vorrichtung SE-76. Sie wurde mit einer einstellbaren Seite versehen, die mit Hilfe von zwei kleineren Einstellschrauben justiert werden kann, die bei Bedarf eine Feinabstimmung ermöglichen. Dies kann erforderlich sein, wenn das Werkzeug nicht exakt im Winkel auf dem Stein aufliegt, sehr schmal oder wenn der Stahl leicht verdreht ist. Die Einstellung für die Feineinstellung erfolgt in wenigen Sekunden, durch das Lösen einer der kleineren Einstellschrauben und das Anziehen der Anderen.

Durch die Konstruktion der Vorrichtung ist es auch möglich, sich verjüngende Meißel zu positionieren und zu schärfen, z.B. Japanische Stemmeisen. Die Sicherheitsanschlüsse halten die Vorrichtung sicher auf der Universalstütze und verhindern, dass das Werkzeug von dem Schleifstein rutscht, so besteht keine Gefahr, dass Sie Ihre Finger beim Schärfen verletzen.

Die Vorrichtung ist geeignet für Stemmeisen und Hobeisen bis 77 mm Breite.

Schärfen einer konvexen Form. Die meisten Arten von Hobeisen können von einer leichten konvexen Form profitieren. Der Grad der Wölbung hängt von der Art des Hobels ab und sollte in etwa der Gleiche sein wie die Dicke der Späne. Dank der einstellbaren Seite an der Vorrichtung SE-77, können Sie die optimale konvexe Form für Ihr Werkzeug erreichen.



Wenn Sie eine konvexe Form schärfen, zentrieren Sie das Werkzeug unter der Mittellinienmarkierung der Vorrichtung. Je mehr Sie die Einstellschrauben A und B lösen, desto größer ist die Pendelbewegung die Sie erhalten, welche die Konvexität erhöht.

Die Vorrichtung richtet das Werkzeug auf seine obere und flache Seite aus. Dank der Schulter der Vorrichtung (A), ist es einfach, das Werkzeug korrekt im 90° Winkel zu montieren. Der Klemmdruck von der Plattenmitte verteilt sich zu den Kanten, welches eine stabile Positionierung des Werkzeugs in der Vorrichtung ermöglicht, ohne dass Sie große Kraft aufbringen müssen.

Patent Nr. SE 531 802, EP 1987916, US 9789583, U.S. Des. D651,884 S

KS-123 - Winkeleinsteller für Messer

Mit Winkeleinsteller für Messer kann man die exakten Schleifwinkel für praktisch jedes Messer einstellen. In drei einfachen Schritten kann man mit dieser patentierten und ausgeklügelten Lösung den exakten Winkel auch bei Messern mit konischen Klingen einstellen. Er stellt sich selbst auf den Durchmesser der Schleifscheibe ein und passt auf alle Tormek Maschinen mit einer Universalstütze. Die Berechnung des richtigen Winkels basiert auf exakten geometrischen Messungen, so dass dieser analoge Winkeleinsteller immer korrekt ist. Das Einstellen des Schleifwinkels für Messer war noch nie so einfach und präzise!



Warum KS-123 Winkeleinsteller für Messer?

- Den genauen Schärfwinkel für jede Art von Messer einstellen.
- Einfach zu bedienen - Winkeleinstellung in drei einfachen Schritten.
- Einstellung des exakten Schleifwinkels auch für konische Klingen.
- Selbsteinstellend für den Durchmesser der Schleifscheibe.
- Kompatibel mit allen Tormek Messerschärfvorrichtungen.
- Funktioniert mit der Tormek T-8, Tormek T-4 und älteren Modellen.



Was ist dein Winkel?

Unser Ziel ist immer der höchste Grad an Präzision. Mit dem patentierten KS-123 Winkeleinsteller für Messer kannst du den exakten Schärfwinkel von 8 bis 25 Grad (pro Seite) einstellen. Dies gibt dir die Flexibilität, die meisten Messertypen auf den von dir bevorzugten Schneidenwinkel zu schärfen. Da du den Winkel mit dem Scheitelpunkt als Referenz misst, hat eine Verjüngung der Klinge keinen Einfluss auf den endgültigen Winkel.

Unsicher welcher Winkel richtig ist? Erfahre mehr über Messerschärfen und Winkel.

Drei einfache Schritte!

Der KS-123 Winkeleinsteller für Messer ist ein patentiertes und ausgeklügeltes Zubehörteil, das ein Muss für jeden Lieberhaber von scharfen Messern ist. Er ist sehr einfach zu benutzen, folge einfach diesen drei Schritten:

- Auf der Universalstütze einrasten lassen.
- Justiere die Länge mit dem eingespannte Messer in der Messervorrichtung.
- Die Höhe der Universalstütze anpassen, bis die Winkelanzeige den gewünschten Winkel anzeigt.

Und schon ist die Universalstütze so eingestellt, dass das Messer genau den gewünschten Winkel hat. Deshalb sind wir der Meinung, dass der KS-123 Winkeleinsteller für Messer das einzige Gerät zum Einstellen des Messerwinkels ist, das man für präzise Ergebnisse braucht.

Spezifikationen

Gewicht 0,18 kg

Farbe: Grau/schwarz

Messer Kompatibilität: Min. Klingenhöhe 12 mm. Max. Klingenhöhe 80 mm

Material: Zinkguss, Verbundwerkstoff

Garantie: 2 Jahre

DBS-22 - Vorrichtung zum Boherschleifen - Teil 1

Mit Tormeks patentierter Vorrichtung zum Boherschleifen.

Mit der DBS-22, können Sie Ihre Bohrer (3-22 mm) jetzt mit höchster Präzision schleifen. Die optimalen Spitzen- und Freiwinkel können für jeden Bohrvorgang in Bezug auf Bohrergröße und Material eingestellt werden. Selbst abgebrochene Bohrer können in eine perfekte Form geschliffen werden.

4-Facettenspitze

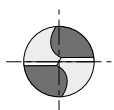
Sie bekommen eine 4-Facettenspitze, die sehr gute Schneideigenschaften hat. Die Querschneide des Bohrers erhält eine Spitze, statt wie bei konventionellen Bohrern im Prinzip eben zu sein. Die 4-Facettenspitze wandert nicht und benötigt beim Bohren einen wesentlich geringeren Bohrdruck im Vergleich zur üblichen Konusspitze.

Durch die präzisionsgeschliffene 4-Facettenspitze verringert sich die Hitzeentwicklung wesentlich und deshalb hält der Bohrer sehr viel länger. Unabhängige Tests zeigen, dass man mit einem Tormek-geschliffenen Bohrer bis zu viermal länger bohren kann, als mit einem konventionellen Bohrer¹.

Kontrolliertes Schärfen

Da Sie gemäß den Gesetzen der Natur arbeiten und die Schneide kontinuierlich kühlen, besteht keine Gefahr, dass der Stahl überhitzt wird und seine Härte verliert oder Mikrorisse bekommt. Sie haben immer volle Kontrolle und können sehen, wie der Schleifvorgang fortschreitet.

¹Uddeholm Tooling AB 2010. Während des Testverfahrens wurden mit einem 6mm-Bohrer 15 mm tiefe Löcher in Vergütungsstahl gebohrt. Bei einer Drehzahl von 1.326 UpM und einem Vorschub von 0,15 mm pro Umdrehung hielten die Tormek-geschliffenen Bohrer 327 Löcher stand, während die neuen Bohrer mit S-Spitze nur 72 Löcher lang hielten.



4-Facettenspitze

Der Bohrer erhält eine Spitze und wandert nicht.
Bohrt ein rundes, gerades Loch bei geringen Toleranzen.



Immer gleich lange Schneiden

Die Schneiden werden gleich lang geschliffen und arbeiten deshalb gleich viel.
Der Bohrer erhält eine sehr lange Lebensdauer.



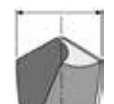
Schleift alle Spitzenwinkel

Kann stufenlos auf alle Winkel zwischen 90° und 150° eingestellt werden.



Immer der richtige Freiwinkel

Der Freiwinkel kann für jeden Bohrvorgang optimal auf die Werte 7°, 9°, 11° oder 14° eingestellt werden.



Schleift alle Bohrergrößen

Ein und dieselbe Bohrerhalterung kann für Bohrer von 3 bis 22 mm benutzt werden.
Kein Tausch von Hülsen.

Patent Nr. US 8425277, EPO Patent beantragt. RU 2459693, AU 2009263039, CA 2,728,744.

DBS-22 - Vorrichtung zum Boherschleifen - Teil 2

Warum ist die 4-Facettengeometrie so vorteilhaft?

Sie verringert den Druck auf den Kern des Bohrers, die sog. Querschneide, was die Hitzeentwicklung verringert und dazu führt, dass mehr Energie auf die aktiven Schneiden einwirkt. Dadurch wird das Schneidevermögen des Bohrers dramatisch erhöht.

Warum hat ein Tormek-geschliffener Bohrer eine längere Lebensdauer?

Die überlegene 4-Facettenspitze und die hohe Präzision beim Schleifen – beide Schneiden werden genau gleich lang und symmetrisch geschliffen – führen dazu, dass der Bohrer effizient arbeitet und seine Lebensdauer wesentlich verlängert wird.

Was führt dazu, dass ein Loch exakt und gerade gebohrt wird?

Die 4-Facettenspitze bohrt ein gerades und rundes Loch mit sehr geringen Toleranzen. Entscheidend ist, dass die beiden Schneiden gleich lang und mit demselben Winkel geschliffen worden sind. Das ist eine Voraussetzung dafür, dass beide Schneiden gleich viel arbeiten und dass der Bohrer ein rundes, gerades Loch bohrt, das nicht größer als der Durchmesser des Bohrers ist. Wenn das nicht der Fall ist, muss die längere Schneide die größte Schneidkraft ausüben, wird überhitzt und schnell verschlissen. Das führt dazu, dass der Bohrer schnell stumpf wird und nicht mehr funktioniert.

Welchen Spitzenwinkel soll ich wählen?

Bohrer haben einen Spitzenwinkel von meistens 118° oder 130°. Bei härterem Stahl und Edelstahl braucht man größeren Spitzenwinkel. Auch Aluminium bohrt man am besten mit einem größeren Spitzenwinkel. Wenn bei Plexiglas der Bohrer durch das Material durchdringt, ist das Risiko, Sprünge zu bekommen geringer, wenn der Spitzenwinkel größer ist, 140°–150°. Zentrierbohrer haben meistens einen Spitzenwinkel von 90°.

Ist der Freiwinkel wichtig?

Die Wahl des Freiwinkels ist entscheidend für die Schneideigenschaften des Bohrers und seine Lebensdauer. Der jeweils optimale Freiwinkel ist von dem Bohrerdurchmesser und dem zu bohrenden Material abhängig. Ein härteres Material erfordert einen Bohrer mit geringerem Freiwinkel, während man bei weicherem Material einen größeren Winkel haben kann. Die meisten Bohrer haben einen Freiwinkel von 11° und einen Spitzenwinkel von 118°. Bei den meisten Bohrarbeiten funktionieren diese gut.

Woher weiß man, dass der Stahl beim Trockenschleifen überhitzt worden ist?

Eine Überhitzung des Stahls merkt man oft nicht, aber die Folgen sind schnelles Stumpfwerden oder Brechen des Bohrers. Im Gegensatz zu herkömmlichen Boherschleifmaschinen schleift Tormek mit Wasserkühlung, was den Stahl schont.

SVP-80 - Vorrichtung für Profilmesser

Die SVP-80 schleift alle Arten und Formen von Profilmessern.

Dank dieser Vorrichtung können Sie immer mit scharfen Hobelmessern arbeiten. Sie müssen Ihre Arbeit nicht mehr unterbrechen, um Ihre Hobelmesser zum Nachschleifen weg zu schicken.

Die Vorrichtung ist geeignet für alle Längen von Hobelmessern.

Zum Planschleifen aller Typen, Arten und Formen von Profilmesser mit einem Zentrumsabstand von 24, 30 und 38mm zwischen den Vorschublöchern.

Da Sie die flache Rückseite des Messers schleifen, können Sie die Vorrichtung bei allen Profilen verwenden. Max. Breite 100mm. Passt nicht für Messer ohne Vorschublöcher. Für profilierte Farbstreichmesser geeignet.

Patent Nr. SE 529 045, U.S. 7 666 067.



SVS-50 - Vorrichtung Multi

Diese Vorrichtung heißt nicht ohne Grund „Multivorrichtung“. Sie besteht aus einem Gehäuse und zwei austauschbaren Aufnahmen für verschiedene Werkzeugtypen, der offenen Aufnahme und der geschlossenen Aufnahme. Somit sind es eigentlich zwei Vorrichtungen in einer.

Mit der SVS-50 können Sie rechteckige, ovale sowie die deutsche Form der Drechselmeißel gerade oder abgerundet schärfen. Außerdem können Sie Abstechstähle, Schruppröhren sowie Hohl- und Schnitzseisen schärfen.

Der geschlossene Sitz - Für gerade und schräge Meißel

Die geschlossene Aufnahme wurde für das Präzisionsschleifen von geraden und schrägen Meißeln zum Drechseln und Schnitzen entwickelt. Da der Meißel in der Mitte der Aufnahme montiert ist, müssen Sie das Werkzeug nur einmal montieren, um beide Fasen zu schleifen. Wenn eine Seite fertig ist, drehen Sie die Vorrichtung einfach um und schleifen die andere Seite, bis sie symmetrisch sind.

Dank eines einzigartigen und patentierten Designs können mit dieser Vorrichtung auch Schrägeisen mit ovalem Profil geschliffen werden. Die Vorrichtung richtet das Schrägeisen so aus, dass es parallel zur Universalstütze ist, und Sie sowohl gerade und gekrümmte Schneiden schleifen können. Maximale Breite der Schrägeisen 32 mm.

Der offene Sitz - Für Schruppröhren, Abstechstähle & breite Schnitzhohleisen

Die offene Aufnahme, bei der das Werkzeug mit einer oberen Schraube fixiert wird, wird für Werkzeuge verwendet, bei denen die Schneiden quer zum Schaft geschliffen werden, z. B. Abstechstähle, Beading-Tools, Schruppröhren und breite Schnitzhohleisen mit einer Breite bis 50 mm. Die Aufnahmen werden mit einer unteren Schraube montiert, die sie auch im gewählten Schrägwinkel hält.

SVS-50 in Kombination mit der Einstelllehre für Drehstähle

Zum Schleifen von Drechselwerkzeugen empfehlen wir ausdrücklich die Verwendung der Vorrichtung SVS-50 in Kombination mit der TTS-100 Einstelllehre für Drehstähle. Auf diese Weise können Sie immer wieder die Form und den Schneidenwinkel exakt reproduzieren. Das spart zusätzlich Zeit, da bei jedem Schleifvorgang nur eine minimale Materialmenge abgetragen wird.

Nassschleifen auf Ihrer Tormek erzeugt eine sehr scharfe Schneide, die viel länger hält. Wirklich scharfe Röhren schneiden besser und das Holz bekommt eine sehr feine Oberfläche. Häufig ist kein Nachschleifen erforderlich.

Einsatz der SVS-50 auf Doppelschleifmaschinen

Bei Drechsel-Werkzeugen können Sie mit dem Montagesatz BGM-100 die SVS-50 auch auf einer Doppelschleifmaschine verwenden, wenn Sie bei neuen Werkzeugen viel Stahl abtragen müssen, um ein Profil zu verändern. Hierbei müssen Sie jedoch darauf achten, dass die Schneide nicht überhitzt. Nachdem Sie die Grobform auf der Doppelschleifmaschine hergestellt haben, lassen Sie das Werkzeug in der Vorrichtung und wechseln Sie zur Tormek-Maschine, um der Schneide die endgültige Schärfe zu verleihen.

Patent Nr. SE 9801669-4, EP 0958888.
U.S. 6,447,384.



SVD-186 R - Vorrichtung für Röhren - Teil 1

Mit dieser Vorrichtung können Sie Ihre fingerförmigen Drehröhren rasiermesserscharf schleifen. Die hohe Kontrolle ermöglicht Ihnen die exakte Reproduktion des gewählten Profils. Mit dieser Vorrichtung zum Schleifen von Drehröhren können Sie auch Schnitzwerkzeuge mit komplexen Formen wie gebogene oder gekrümmte Schnitzhohleisen und Geißfüße schleifen. Mit einer neuen Feststellschraube können Sie jetzt die Rotationsbewegung der Vorrichtung blockieren. Mit dieser neuen Funktion wird es einfacher, beim Schärfen von Schnitzwerkzeugen, wie z. B. Geißfüßen, die volle Kontrolle zu erlangen. Mit der Feststellschraube können auch Geigen- und Kerbschnitzmesser mit der MB-100 Multi Base so wie den Tormek Diamantscheiben völlig plan geschliffen werden.



SVD-186 R für Drechselwerkzeuge

Sie erhalten eine exakte Reproduktion sowohl der Form als auch des Schneidenwinkels Ihrer Schalenröhren und Spindelröhren. Das garantiert, dass Ihr Werkzeug nach jedem Schleifen zuverlässig auf der Drechselbank arbeitet.

Wenn Sie korrekt und in Kombination mit Ihrer Tormek Schleifmaschine eingesetzt wird, ist diese Lösung alternativlos, was Schnelligkeit und Schärfe des Ergebnisses betrifft. Die Vorrichtung kann für verschiedene Fasenlängen eingestellt werden. Erstellen Sie Ihr eigenes Profilrezept oder wählen Sie eines der empfohlenen Profile aus der Auswahltabelle in der Anleitung. Sie können auch Ihre Drehmeißel mit der SVD-186 R schleifen. Montieren Sie hierfür Ihren Meißel auf die Spezialwelle, die im Lieferumfang der Welle enthalten ist. Der Film zeigt Ihnen, wie das funktioniert!

(Wenn Sie die erste Version der Tormek Vorrichtung für Röhren SVD-180 besitzen, können Sie die SVD-005 nachrüsten, um Drehmeißel schleifen zu können.)

Optimale Schneiden

Nassschleifen auf Ihrer Tormek erzeugt eine sehr scharfe Schneide, die viel länger hält. Wirklich scharfe Röhren schneiden besser und das Holz bekommt eine sehr feine Oberfläche. Häufig ist kein Nachschleifen erforderlich.

Volle Kontrolle

Mit der Einstelllehre für Drehstähle TTS-100 erhalten Sie exakt die Form und den Schneidenwinkel, die bzw. den Sie für Ihre Drehaufgabe benötigen. Selbst die Längen der Seitenflügel können variiert werden, so dass die Form der Röhre zu Ihrem Drehverfahren passt.

Exakte Wiederholbarkeit

Sowohl Form als auch Schneidenwinkel werden exakt reproduziert, daher dauert der Schleifvorgang weniger als eine Minute. Da Sie bei jedem Schleifvorgang nur Bruchteile eines Millimeters abtragen, halten Ihre Drehwerkzeuge jahrelang, wahrscheinlich sogar ein Leben lang.

Sanft zum Stahl

Mit dem Tormek-System wird die Schneide kontinuierlich mit Wasser gekühlt, daher wird der Stahl nicht überhitzt und behält seine Härte.

SVD-186 R - Vorrichtung für Röhren - Teil 2

SVD-186 R mit einer Doppelschleifmaschine

Mit dem Montagesatz BGM-100 können Sie die SVD-186 R auch auf einer Doppelschleifmaschine verwenden, wenn Sie bei neuen Werkzeugen viel Stahl abtragen müssen, um das Profil zu verändern oder einen kleineren Schneidenwinkel herzustellen. Hierbei müssen Sie jedoch darauf achten, dass die Schneide nicht überhitzt. Nachdem Sie die Grobform auf der Doppelschleifmaschine hergestellt haben, wechseln Sie zur Tormek-Maschine, um der Schneide die endgültige Schärfe zu verleihen.



Dank der patentierten Einstelllehre für Drehstähle TTS-100 können Sie die Form und den Schneidenwinkel exakt erhalten. Dies erleichtert den Wechsel von der Doppelschleifmaschine zurück zur Tormek. Exakt der gleiche Winkel. Zwei Vorteile mit demselben Vorrichtungssystem – schneller Materialabtrag und optimale Schärfe der Schneide!



SVD-186 R für Schnitzwerkzeuge

Der langsam drehende, wassergekühlte Tormek-Schleifstein ist ideal zum Schleifen Ihrer Schnitzwerkzeuge. Mit der SVD-186 R können selbst gekrümmte oder gebogene Werkzeuge einfach geschärft werden. Der Schleifstein ist sanft zum Karbonstahl, es besteht kein Überhitzungsrisiko für die empfindliche Schneide.

Die Vorrichtung kann an die Krümmung des Schafts angepasst werden, so dass Sie eine gleichmäßige Fase über die gesamte konvex geformte Schneide herstellen können. Sie erhalten auch bei nach unten gekrümmte Drehröhren optimale Schleifergebnisse.

Für Schnitzwerkzeuge gibt es keine eingestellten Profile. Die einfachste Methode zur Einstellung des Schneidenwinkels ist es, die Fase farbig zu markieren, damit Sie sehen, wo das Schleifen stattfinden wird.

Beachten Sie, dass es bei den meisten empfindlichen Schnitzwerkzeugen ausreichend sein kann, sie auf der Tormek Lederabziehscheibe in Kombination mit etwas Tormek Abziehpaste abziehen.

Was unterscheidet den SVD-186 vom SVD-185?

SVD-186 ist eine Weiterentwicklung der SVD-185. SVD-186 jetzt auch passend bis zu 36 mm breiten Werkzeugen, mit verbesserter Druckplatte und einer einfachen und genauen Rasterung. Die untere Führungshülse wurde verkürzt zur besseren Handhabung mit Tormek T-3 und T-4.

Patent Nr. SE 9504246-1, EP 0776731.
U.S. 6,393,712.

SVH-320 - Vorrichtung für Maschinenhobelmesser

Mit der SVH-320 können Sie HSS-Hobelmesser jeder Länge schleifen.

Dank dieser Vorrichtung können Sie immer mit scharfen Hobelmessern arbeiten. Sie müssen Ihre Arbeit nicht mehr unterbrechen, um Ihre Hobelmesser zum Nachschleifen weg zu schicken.

Die Vorrichtung ist geeignet für alle Längen von Hobelmessern.

Klingen mit einer Länge von über 270 mm werden im Klingenhalter versetzt und in zwei Schritten geschliffen. Das Werkzeug wird präzise geführt und über seine gesamte Länge bis auf eine voreingestellte feste Tiefe flach geschliffen. Bei den anderen Tormek-Vorrichtungen ist dies nicht der Fall, da hier Ihre Hand darüber entscheidet, wo das Schleifen erfolgt und wie tief geschliffen wird. Es ist wichtig, dass der Schleifwinkel mit großer Genauigkeit eingestellt wird. Befolgen Sie die detaillierten Schritt-für-Schritt-Anleitungen sorgfältig.

Konstruktion Patent Nr. SE 49306.

DE M9002957.7.

FR 902700.



LA-120 - Vorrichtung für Drehröhren & Schnitzhohleisen

Mit den Profilierten Lederabziehscheiben LA-120 können Sie die Innenseiten von Drehröhren, Schnitzhohleisen und Geißfüßen abziehen und polieren. Passend für alle Tormek-Modelle. Die Extrascheiben lassen sich an der Außenseite der Standard-Lederabziehscheibe montieren. Der Lieferumfang der LA-120 enthält zwei Standardscheiben. Die erste hat einen Radius von 3 mm für Röhren und die zweite hat eine 60° Spitze für Geißfüße.



- Wird zusammen mit der Tormek Abziehpaste PA-70 verwendet.
- Neue Scheiben zunächst mit Leichtmaschinenöl imprägnieren, bevor die aufgetragen wird.
- Die Lederscheiben sind austauschbar, so dass verschlissene Scheiben schnell ersetzt werden können, siehe LA-122 Satz Standard-Ersatzscheiben. Es sind auch schmalere Profile erhältlich, siehe LA-124 Satz extra Zubehörscheiben mit schmaleren Profilen.
- Es können auch zwei LA-120 Scheiben montiert werden, eine mit Standardprofilen und eine mit Zubehörscheiben mit schmaleren Profilen. So hat man gleichzeitig Zugriff auf vier verschiedene Profile.



SCHWEDISCHES QUALITÄTSLEDER

Das Leder der Lederabziehscheibe wird von Tärnsjö Graver in Schweden geliefert. Tärnsjö Graver gerbt und verarbeitet bereits seit über 140 Jahren Leder. Die Gerberei gehört zu den wenigen, die ihr Leder immer noch ausschließlich mit Naturmaterialien gerben. Das Leder der Lederabziehscheibe ist gleichzeitig umweltfreundlich und von höchster Qualität.

MB-100 - Multihalter

Zubehör für das Schärfen mit Tormek-Diamantschleifscheiben.

Mit dem Multihalter MB-100 können Sie auch an der Seite der Tormek Diamant-Schleifscheibe schärfen und eine vollständig flache Fase für bestimmte Anwendungen herstellen.

Der MB-100 hat eine Ausrichtlinie zur Einstellung der richtigen Schärfposition für das jeweilige Werkzeug bzw. die Vorrichtung. Er kann wahlweise senkrecht oder waagrecht montiert werden.



Der MB-100 ist mit folgenden Tormek-Vorrichtungen einsetzbar:

SVM-45 Vorrichtung für Messer
SVM-140 Vorrichtung für lange, dünne Messer
SVM-00 Halterung für kleine Messer
SVX-150 Vorrichtung für Scheren
SVA-170 Vorrichtung für Äxte
SVS-38 Vorrichtung für kurze Werkzeuge
SVD-186 Vorrichtung für Röhren
SVS-50 Multivorrichtung
SE-77 Vorrichtung für gerade Schneiden
SVD-110 Schleifstütze



Einstellen des Kantenwinkels

Beim Einstellen des Schleifwinkels mit der verbesserten Winkellehre WM-200 verwenden Sie die obere Winkelskala mit der Markierung „MB-100“. Wenn Sie den Schleifwinkel mit der bisherigen WM-200 einstellen, addieren Sie 18 Grad zu Ihrem gewünschten Winkel hinzu.

Beispiel: Sie möchten einen Holzmeißel auf einen Winkel von 25 Grad schleifen, also addieren Sie 18 Grad an der Winkellehre und erhalten 43 Grad. Stellen Sie beim Schärfen mit dem MB-100 den Durchmesser ausgleicher für den Stein an der WM-200 immer auf 250 mm.

Bitte beachten Sie, dass der MB-100 nur für das Schärfen mit Tormek Diamant-Schleifscheiben konzipiert ist. Er eignet sich nicht für Schleifsteine, da diese abgerichtet werden müssen, was an der Seite nicht möglich ist.

MB-102 - Multihalter

Zubehör für das Schärfen mit Tormek-Diamantschleifscheiben.

Der MB-102 Multihalter ermöglicht es dir an der Seite von Tormek-Diamantschleifscheiben zu schärfen. Dies führt zu einer völlig flachen Schleiffase, die bei bestimmten Anwendungen vorzuziehen ist. Der MB-102 Multihalter ist vollständig verstellbar, um eine optimale Einstellung für jedes Werkzeug und jede Vorrichtung zu ermöglichen. So kannst du die horizontale Halterung in eine vertikale umwandeln. Dies erleichtert den Zugang beim Schärfen mit der Rotation der Scheibe und zum geführten Abziehen mit Messervorrichtungen.



Warum MB-102 Multihalter?

Hervorragend geeignet für das Schärfen von Instrumentenbauer-Messern, Kiridashi-Messern, Geißfüßen, Kerbschnitzmessern, japanischen Hobeln usw. Ermöglicht die frontale vertikale Montage der Universalstütze - besserer Zugang zum Schärfen von Messern mit der Drehrichtung und zum geführten Abziehen mit Messervorrichtungen. Passt auf die Tormek T-8, Tormek T-4 und ältere Modelle.



Ermöglicht eine komplett flache Schleiffase

Wenn du an der Oberseite der gekrümmten Seite der Schleifscheibe schärfst, erhältst du eine leicht konkave Schleiffase. Bei einigen Werkzeugen wird eine flache Fase bevorzugt. Du kannst diese durch das Schärfen an der flachen Außenseite der Diamantschleifscheiben erreichen.

Er ist so konzipiert, dass er optimal mit diesen Vorrichtungen funktioniert:

KJ-45 Zentrierende Vorrichtung für Messer
KJ-140 Breite zentrierende Vorrichtung für Messer
SVM-00 Halterung für kleine Messer
SE-77 Vorrichtung für gerade Schneiden
SVS-38 Vorrichtung für kurze Werkzeuge
SVD-186 R Vorrichtung für Röhren
SVS-50 Vorrichtung Multi
SVD-110 Schleifstütze

Vollständig einstellbar zur Anpassung an dein spezifisches Werkzeug

Der MB-102 Multihalter ist mit einem verstellbaren Gelenk ausgestattet, damit du die Schärffposition für jedes Werkzeug und jede Vorrichtung optimal einstellen kannst. Der MB-102 Multihalter kann entweder vertikal oder horizontal an der Maschine montiert werden, je nachdem, was für dein Werkzeug, deine Vorrichtung oder deine Haltung optimal ist.

Schärfen von Messern mit der Rotation und geführtes Abziehen mit Messervorrichtungen. Wenn du den MB-102 Multihalter horizontal an der Tormek Maschine montierst, kannst du die Universalstütze vertikal vor der Maschine montieren. Im Grunde wandelst du die horizontalen Halterungen an der Maschine in eine vertikale um.

Dies ermöglicht einen besseren Zugang zum Schärfen der Messerschneide mit der Drehrichtung, und zum geführten Abziehen mit Hilfe von Messervorrichtungen.

Das Schärfen mit der Rotation des Steins ist vor allem beim Japanese Waterstone vorteilhaft, um sicherzustellen, dass die Schneide nicht am weichen Stein hängen bleibt. Bitte beachte, dass das Schärfen auf der Seite der Schleifscheibe mit dem MB-102 Multihalter nur bei Diamantschleifscheiben empfohlen wird. Wir empfehlen ihn nicht für das Schärfen mit Schleifsteinen, da sie verschleifen und das Abrichten erfordern, was an der Seite nicht möglich ist.