

SVS-38

Vorrichtung für kurze Werkzeuge



Die patentierte Schleifvorrichtung hat zwei parallele Flansche, die beiderseits der Universalstütze als Führung dienen. Sie wurde für kurze Schnitzwerkzeuge, kurze Stechbeitel und Werkzeuge für elektrische Schnitzmaschinen entwickelt.

Dank dieser Konstruktion wird das Werkzeug immer im rechten Winkel zum Schleifstein gehalten – auch wenn man es dreht. Dies ist ein grosser Vorteil, da man sich bei der Arbeit ganz auf das Schleifen konzentrieren kann und sich nicht darum kümmern muss, ob das Werkzeug im rechten Winkel zum Stein gehalten wird.

Das ist ein großer Vorteil, da Sie sich immer darauf konzentrieren können, wie die Schneide den Schleifstein oder die Abziehscheibe berührt, ohne dass Sie sich darum kümmern müssen, ob die Vorrichtung rechtwinklig zum Stein steht.

Mindestlänge des Werkzeugs: 45 mm bei einem Schneidenwinkel von 20°.

Was unterscheidet den SVS-38 vom SVS-32?

SVS-38 ist eine Weiterentwicklung der SVS-32. Der neue Werkzeughalter kann etwas breitere Werkzeuge aufnehmen, im Übrigen sind die Funktionen gleich wie beim SVS-32.

SVS-38: Max. Werkzeugbreite 38 mm.

SVS-32: Max. Werkzeugbreite 32 mm.

Patent Nr. EP 1262281, U.S. 6,623,340.

