

Holzbearbeitung

Seite 1 von 2

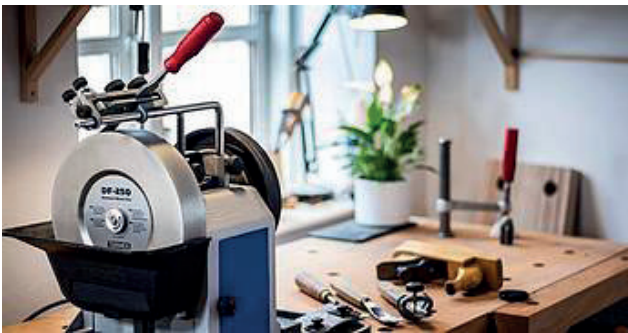
Holzbearbeitung und Möbelherstellung

Ist es an der Zeit Ihre Holzbearbeitungswerkzeuge scharf zu machen?

Mit einer Tormek können Sie Stemmeisen, Hobeisen, Maschinenhobelklingen, Bohrer, Schnitzwerkzeuge und vieles mehr zu einer rasiermesserscharfen Schneide schärfen. Das wassergekühlte Schärfen ist sowohl sanft als auch sehr effektiv, um die Schneide in optimaler Form zu halten. Sie können Ihr spezielles Werkzeug problemlos auf die gewünschte Form und den gewünschten Winkel schärfen sowie das Schärfen bei Bedarf exakt wiederholen.

Schärfen sie Ihre Werkzeuge schonend

Wenn Sie Ihre Werkzeuge bestmöglich pflegen, profitieren Sie auch davon, dass Sie lange Freude daran haben. Die Tormek-Methode bedeutet, dass Sie bei jedem Schärfen nur eine minimale Menge Stahl entfernen, was die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge verlängert. Mit dem Schärfsystem von Tormek wird die Schneide während des Schärfens kontinuierlich mit Wasser gekühlt, was sowohl den Stahl schont, als auch die abgeschliffenen Stahlpartikel in den Wassertrog spült. Der Schleifstein dreht sich auch während des Schärfens langsam, was bedeutet, dass keine Gefahr besteht, dass der Stahl überhitzt und dadurch seine Härte verliert.



Durch das Abziehen erhalten sie die maximale Schärfe

Um die bestmögliche Schärfe zu erzielen, ist es wichtig, dass Sie den Schärfvorgang beenden, indem Sie Ihr Werkzeug auf der Lederscheibe abziehen und polieren. Durch diesen Vorgang wird der beim Schärfen auftretende Grat entfernt und eine dauerhafte, messerscharfe und glänzende Schneide erzeugt.

Schärfen von Stemmeisen und Hobeisen

Mit der Tormek Vorrichtung für gerade Schneiden, SE-77, können Sie Ihre Stemmeisen und Hobeisen zum Schärfen ganz einfach auf eine rechtwinkelige Schneide einstellen. Das Design bietet Ihnen die besten Voraussetzungen für ein erfolgreiches Schärfen mit höchster Präzision und Kontrolle des Ergebnisses. Sie können die Vorrichtung auch auf eine leicht konvexe Schneidenform einstellen. Die vollständigen Instruktionen zur Verwendung der SE-77, Vorrichtung für gerade Schneiden, finden Sie hier.

Schneidenwinkel einstellen

Die Höhe der Universalstütze bestimmt den Schneidenwinkel. Dies kann auf zwei Arten geschehen. Entweder können Sie den vorhandenen Winkel mit der Tormek-Markierungsmethode exakt replizieren oder Sie stellen mit dem Tormek AngleMaster WM-200 einen neuen Winkel nach Ihrer Wahl ein.



Das einfachste Verfahren den Winkel der Schneide am Werkzeug, wie einem Stemmeisen oder einem Hobeisen, neu einzustellen, ist die Verwendung der Tormek-Markierungsmethode. Mit drei einfachen Schritten erhalten Sie schnell den richtigen Winkel.

1. Färben Sie die Schleiffase ein, montieren Sie Ihr Schneidwerkzeug in die richtige Vorrichtung und setzen Sie diese auf die Universalstütze.
2. Drehen Sie den Schleifstein von Hand und prüfen Sie, wo die Farbe entfernt wurde.
3. Heben oder senken Sie die Universalstütze, bis die Farbe von der Schneide bis zur Ferse entfernt wurde. Jetzt ist der Winkel richtig eingestellt und nun können Sie mit dem Schärfen zu beginnen!

Japanische Stemmeisen

Seien Sie vorsichtig beim Schleifen von Japanischen Stemmeisen!

Diese haben eine andere Form als die Europäischen. Die Oberfläche ist nicht bearbeitet. Die Seiten sind nicht parallel und die Klinge ist kürzer. Das bedeutet, dass sie mit Hilfe des Anschlags in der Vorrichtung nicht genau in einem Winkel von 90° montiert werden können. Die Schließplatte ist deshalb so konstruiert, dass auch Werkzeuge mit konischen Hälsen fest eingespannt werden können.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Stemmeisen gibt es nicht so viel Stahl als „Reserve“ zum Schleifen. Deswegen sollten Sie bei der Einstellung sorgfältig sein, damit möglichst wenig von dem wertvollen Stahl weggeschliffen wird.

Die Spiegelseite hat einen Hohlschliff, der nach jedem Schleifen näher an die Schneide herankommt. Nach einigen Schleifvorgängen kann es sein, dass die Spiegelseite plan abgerichtet werden muss, damit sie nicht die Schneide erreicht. Benutzen Sie dazu die Seite der Schleifscheibe.